

## Instrucciones de Preparación de la Superficie, Mezcla y Aplicación

### Instrucciones Generales

- La preparación adecuada de la superficie es de importancia crítica para el rendimiento a largo plazo del sistema ARC NVE VC.
- La superficie preparada de concreto debe estar estructuralmente sólida, habiéndose eliminado completamente los contaminantes y habiéndose logrado una aspereza mayor al de un perfil ICRI CSP 3 (similar al acabado con papel de lija de grano 60).
- Se requiere una barrera de vapor para la aplicación en losas en gradiente. Si no hay una barrera de vapor, resulta esencial verificar si hay transmisión de vapor.
- Para obtener información detallada sobre la preparación de la superficie y la aplicación, consulte los Procedimientos de Aplicación del ARC para Concreto o póngase en contacto con su especialista de ARC.

### Métodos de Limpieza de la Superficie y Perfilado

Limpieza con chorro de agua	Escarificación	Desbaste
Granallado con Microesferas de Acero	Granallado abrasivo seco	Esmerilado

### Específico para Concreto Antiguo

- Elimine minuciosamente todos los contaminantes de la superficie, incluidos:

Recubrimientos antiguos	Polvo	Exudación
Sales solubles	Concreto suelto	Contaminantes Hidrofóbicos

- Elimine la grasa, los aceites y la mugre lavando la superficie de concreto con un limpiador alcalino emulsificante a base de agua; enjuague minuciosamente.
- Emplee uno o más de los Métodos de Limpieza de la Superficie indicados más arriba.

### Específico para Concreto Nuevo

- Permita un curado mínimo de 28 días del concreto nuevo antes de la preparación.
- Emplee uno o más de los Métodos de Limpieza de la Superficie indicados más arriba.

### Kit de Sistema ARC NVE VC

#### Información General

El Kit de Sistema ARC NVE de capa de velo (NVE VC) está compuesto por lo siguiente:

- Imprimador ARC NVE Parte A
- Capa de velo ARC NVE Parte A
- ARC CHP (catalizador)

#### Imprimador ARC NVE (mezclado)

- Agregue la cantidad requerida de catalizador (ARC CHP) a la Parte A (imprimador NVE), de acuerdo con lo siguiente:  
Proporción de mezclado por peso (A:B) - 45:1  
Proporción de mezclado por volumen (A:B) - 47:1
- Si las temperaturas de aplicación son menores que 16°C (60°F), puede aumentar la cantidad de catalizador (ARC CHP) en un 10 %.
- Mezcle manualmente o utilizando una herramienta mecánica de baja velocidad.
- La vida útil después de preparar la mezcla o el tiempo de trabajo para el kit de imprimador mezclado es de 45 -55 minutos a 25 °C (77 °F).

#### Imprimador ARC NVE (aplicación)

- Aplique el imprimador uniformemente con un espesor de película húmeda de 125-175 µm (5-7 milésimas de pulgada), utilizando una brocha, un rodillo o un sistema de aspersión, a la superficie de concreto recientemente preparada. La aplicación de la capa superior con la capa de velo NVE puede comenzar de inmediato.

#### Capa de Velo ARC NVE (mezclado)

- Agregue la cantidad requerida de catalizador (ARC CHP) a la Parte A (capa de velo NVE), de acuerdo con lo siguiente:

Proporción de mezclado por peso (A:B) - 47:1

Proporción de mezclado por volumen (A:B) - 47:1

- Si las temperaturas de aplicación son menores que 16°C (60°F), puede aumentar la cantidad de catalizador (ARC CHP) en un 10 %.
- Mezcle manualmente o utilizando una herramienta mecánica de baja velocidad.
- La vida útil después de preparar la mezcla o el tiempo de trabajo para el kit de imprimador mezclado es de 45 -55 minutos a 25 °C (77 °F).

#### Capa de Velo ARC NVE (aplicación)

Aplique la capa de velo uniformemente con un espesor de película húmeda de 250-375 µm (10-15 milésimas de pulgada), utilizando una brocha, un rodillo o un sistema de aspersión, a la superficie de concreto imprimada. Para reducir la posibilidad de ampollado por vapor o desprendimiento, la capa de velo NVE no deberá instalarse mientras está aumentando la temperatura del concreto. Para evitar este problema en aplicaciones al aire libre, es mejor instalar en las últimas horas de la tarde o por la noche. Las capas subsiguientes pueden aplicarse de acuerdo con la tabla que aparece a continuación.

- La temperatura mínima de aplicación para el ARC NVE PN y el NVE VC es de 10 °C (50 °F)
- No aplique capas subsiguientes si está expuesto a la luz directa del sol durante más de 4 horas
- Se requiere un barrido de granallado de la capa superior expuesta antes de continuar con la aplicación

**Nota:** Para aplicación en concreto donde existan elevados niveles de humedad, consulte el Boletín Técnico de ARC n.º 16, disponible de Servicios Técnicos de ARC.

#### Tabla de curado de la capa de velo NVE

	10 °C 50 °F	16 °C 60 °F	21 °C 70 °F	26 °C 80 °F
Inicio de la Capa Final	3 hrs.	1,5 hrs.	1 hrs.	30 min
Circulación Peatonal	4 hrs.	2,5 hrs.	1,5 hrs.	1 hr.
Fin de Capa Adicional	72 hrs.	60 hrs.	48 hrs.	24 hrs.
Carga Total	8 hrs.	4 hrs.	2 hrs.	1 hrs.
Curado Químico Total	32 hrs.	28 hrs.	24 hrs.	16 hrs.

#### Cobertura/Rendimiento

El Kit de Sistema de capa de velo ARC NVE cubre una superficie de 9,60 m<sup>2</sup> (103,30 ft<sup>2</sup>) a 500 µm (20 milésimas de pulgada)

#### Limpieza

Utilice solventes comerciales (acetona, xileno, alcohol y metil cetona) para limpiar las herramientas inmediatamente después de usarlas. Una vez curado el material necesitará ser escurido mecánicamente.

#### Almacenamiento

Almacene todos los componentes en un espacio fresco (<25 °C/77 °F) fuera de la luz solar directa y alejado de fuentes de inflamación o de llamas abiertas. La vida útil en almacenamiento es de 1 año cuando se almacena bajo esta condiciones.

#### Seguridad

Antes de usar cualquier producto, siempre revise las hojas de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) o la ficha de seguridad apropiada para su área. Siga los procedimientos estándares de entrada y trabajo en espacios confinados, si aplican.

**Mantener la temperatura de transporte por debajo de 24 °C (75 °F). Vida útil en almacenamiento (en recipientes sin abrir): 1 año [cuando se transporta y almacena entre 10 °C (50 °F) y 24 °C (75 °F)]**