

Instrucciones Generales:

Instrucciones de Preparación de la Superficie, Mezcla y Aplicación

- La preparación adecuada de la superficie es de importancia crítica para el rendimiento a largo plazo del sistema ARC NVE.
- La superficie preparada de concreto debe estar estructuralmente sólida, habiéndose eliminado completamente los contaminantes y habiéndose logrado una aspereza mayor al de un perfil ICRI CSP 3 (similar al acabado con papel de lija de grano 60).
- Se requiere una barrera de vapor para la aplicación en losas en gradiente. Si no hay una barrera de vapor, resulta esencial verificar si hay transmisión de vapor.
- Para obtener información detallada sobre la preparación de la superficie y la aplicación, consulte el Procedimiento de Aplicación del ARC para Concreto o póngase en contacto con su especialista de ARC.

Métodos de Limpieza de la Superficie y Perfilado

Limpieza con chorro de agua	Granallado Seco	
Granallado con Microesferas de Acero	Escarificación/Desbaste	Esmerilado

Específico para Concreto Antiguo

Elimine minuciosamente todos los contaminantes de la superficie, incluidos:

Recubrimientos Antiguos	Polvo	Exudación
Sales Solubles	Concreto Suelto	Contaminantes Hidrofóbicos

- Elimine la grasa, los aceites y la mugre lavando la superficie de concreto con un limpiador alcalino emulsificante a base de agua; enjuague minuciosamente.
- Emplee uno o más de los Métodos de Limpieza de la Superficie indicados más arriba.

Específico para Concreto Nuevo

- Permita un curado mínimo de 28 días del concreto nuevo antes de la preparación.
- Emplee uno o más de los Métodos de Limpieza de la Superficie indicados más arriba.

Información General sobre el ARC NVE

El Kit de Sistema ARC NVE está compuesto por lo siguiente:

Cantidad	Descripción
1	ARC NVE PC (Resina del Imprimador Parte A)
1	ARC NVE TC (Resina de la Capa Superior Parte A)
1	ARC NVE VC (Resina de la Capa de velo Parte A)
2	ARC CHP (Catalizador Parte B)
7	ARC QRV (Agregado Parte C)

Las tablas siguientes describen las proporciones de mezcla, los tiempos de trabajo y los tiempos de aplicación de la capa superior para el Kit de Sistema NVE.

Cobertura/Rendimiento

	6 mm (240 milésimas de pulgada)
Por 1 bolsa de la mezcla	1,38 m ² (14,85 ft ²)

Proporciones de Mezclado (1 bolsa de la mezcla)

NVE PC	Peso	Volumen
Proporción de Mezclado	44 : 1	47 mL : 1 mL
Parte A	0,32 kg (0,71 lbs)	0,30 L (0,08 gal)
Parte B	7,14 g (0,26 oz)	6,36 mL (0,21 fl oz)
NVE TC	Peso	Volumen
Proporción de Mezclado	46 : 1 : 303	47,2 : 1 : 1 bolsa*
Parte A	2,5 kg (5,54 lbs)	2,25 L (0,6 gal)
Parte B	53,9 g (1,90 oz)	47,6 mL (1,6 fl oz)
Parte C	1 bolsa	1 bolsa
NVE VC	Peso	Volumen
Proporción de Mezclado	47 : 1	47 : 1
Parte A	0,76 kg (1,69 lbs)	0,67 L (0,18 gal)
Parte B	16,1 g (0,57 oz)	14,3 mL (0,48 fl oz)

*Resultado aconsejable no mezclar más de 3 bolsas de la mezcla a la vez. Para mezclar 2 o 3 bolsas de la mezcla, multiplique la cantidad para 1 bolsa de la mezcla por 2 o 3, respectivamente.

Tiempo de Trabajo

	10 °C (50 °F)	16 °C (60 °F)	21 °C (70 °F)	32 °C (90 °F)
NVE PC	65 min	60 min	55 min	40 min
NVE TC	60 min	50 min	40 min	30 min
NVE VC	60 min	50 min	40 min	30 min

Tiempos de Aplicación de la Capa Superior

	10 °C (50 °F)	16 °C (60 °F)	21 °C (70 °F)	26 °C (80 °F)
Inicio del NVE PC	Inmediato	Inmediato	Inmediato	Inmediato
Finalización del NVE PC	3 días	2 días	1 día	12 hrs.
Inicio del NVE TC	Inmediato	Inmediato	Inmediato	Inmediato
Finalización del NVE TC	5 días	4,5 días	4 días	1 día
Inicio del NVE VC	4 hrs.	3 hrs.	2 hrs.	1 hrs.
Finalización del NVE VC	4 días	3 días	2 días	1 día

Se requiere ventilación adecuada con productos estirados, siempre consulte las SDS antes de la aplicación. Si se realiza la aplicación del NVE PC, TC o VC en luz solar directa, los tiempos de aplicación de la capa superior se reducen a un máximo de 4 horas. Si se excede este tiempo, deberá realizarse un granallado por barrido de la superficie y eliminarse todo el polvo antes de continuar la aplicación.

Mezcla y Aplicación del NVE PC

- Utilizando el cuadro de proporción de mezclado, agregue la cantidad requerida del ARC CHP (Parte B) al ARC NVE PC (Parte A) y mezcle hasta lograr una consistencia uniforme.
- Aplique inmediatamente al concreto preparado, utilizando una brocha o un rodillo, hasta un espesor de película húmeda de 125-180 µm (5-7 milésimas de pulgada). El concreto poroso puede requerir manos adicionales.

Mezcla y Aplicación del NVE TC

- Agregue un tercio de la cantidad deseada del ARC QRV (Parte C) a un recipiente apropiado de mezcla, tal como un tambor rotatorio o mezclador de paletas estacionarias, o a un cubo abierto de 100 litros, en caso de estar usando un mezclador manual con un mezclador de paletas.
- Utilizando el cuadro de proporción de mezclado, agregue la cantidad requerida del ARC CHP (Parte B) al ARC NVE TC (Parte A) y mezcle hasta lograr una consistencia uniforme.
- Agregue todo el contenido de la mezcla al recipiente de mezclado con 1/3 de la Parte C, y mezcle hasta lograrse una mezcla uniforme de lodos. Periódicamente raspe los laterales y el fondo del mezclador.
- Gradualmente agregue el remanente de la Parte C y mezcle hasta alcanzar una consistencia uniforme.
- Aplique inmediatamente a superficies imprimadas con una llana o badilejo de acero o una herramienta similar hasta un espesor de entre 6-9 mm (240-360 milésimas de pulgada). Si se aplica a una superficie vertical, permita que el imprimador se torne "pegajoso", lo que deberá ocurrir dentro de los 10-15 minutos. Cierre la superficie con trazos rápidos, utilizando una ligera presión.
- Mantenga la llana o badilejo limpio durante la aplicación, limpiando con un trapo remojado en MEK o acetona para lograr una superficie lisa y cerrada.

Mezcla y Aplicación del NVE VC

- Espere el tiempo apropiado de la capa superior tal como se indica en la tabla Tiempo de Aplicación de la Capa Superior, bajo Inicio del NVE VC antes de comenzar a aplicar la capa de velo NVE.
- Utilizando el cuadro de proporción de mezclado, agregue la cantidad requerida del ARC CHP (Parte B) al ARC NVE VC (Parte A) y mezcle hasta lograr una consistencia uniforme.
- Aplique usando una brocha, un rodillo o un escurridor, a un espesor nominal de película húmeda de 250-375 µm (10-15 milésimas de pulgada).

Nota: Para aplicación en concreto donde existan elevados niveles de humedad, consulte el Boletín Técnico de ARC n.º 16, disponible de Servicios Técnicos de ARC.

Tabla de Curado

	10 °C (50 °F)	15 °C (60 °F)	21 °C (70 °F)	32 °C (90 °F)
Circulación Peatonal	4 hrs.	2,5 hrs.	1,25 hrs.	45 min.
Carga Ligera	6 hrs.	3 hrs.	1,75 hrs.	1 hr.
Carga Total	8 hrs.	4 hrs.	3 hrs.	2 hrs.
Curado Químico Total	32 hrs.	28 hrs.	24 hrs.	16 hrs.

Limpieza

Use solventes de uso comercial (acetona, xileno, tolueno, metiletil cetona) para limpiar las herramientas inmediatamente después de usarlas. Una vez curado el material necesitará ser escoriado mecánicamente.

Seguridad

Antes de usar cualquier producto, revise la hoja de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) apropiada para su área. Siga los procedimientos estándares de entrada y trabajo en espacios confinados, si aplican.

Vida útil en almacenamiento (en recipientes sin abrir): 1 año [cuando se almacena entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F) en una instalación seca y cubierta]