

## Desafío

### Situación

Proteger y detener la pérdida de metal en los silos de carbón corroídos, lo cuál redujo el espesor de la pared y requirió de un reemplazo completo

### Causa Raíz

Falla catastrófica de recubrimiento de HDPE deja expuesto el metal al desgaste, corrosión agresiva y abrasión por el ataque del carbón con alto contenido de azufre.

## Solución

### Preparación

- Recubrimiento HDPE removido y limpieza con chorro abrasivo a Sa 2.5 con 75  $\mu$  (3 mil) de perfil angular.

### Aplicación

- ARC 858 se aplicó a todos los cordones de soldadura y áreas picadas.
- Se aplicaron dos capas de revestimiento cerámico ARC 855, quedando un espesor final de 750-1000  $\mu$  (30-40 mil).

## Resultados

### Reporte del Cliente

1995 - Primer silo recubierto. Inspección del primer silo después de dos años no mostro signos de corrosión. El cliente ordenó la solución ARC para tres silos más.

### Ahorros del cliente después del costo de la solución ARC:

Costo evitado por silo:	\$ 150K
Total de costo evitado:	\$600K



Abrasión y corrosión causaban daños pasantes en muchas áreas del silo.



Aplicación de la primera capa de ARC 855.

\$=USD



Techo y porción superior de los silos terminados.