

Desafío

Situación

Productos químicos corrosivos utilizados en tanques para fraccionamiento requieren una protección que dure > 18 meses.

Revestimientos anteriores fallan en 6 meses, requiere una reparación a los 9 meses.

Objetivos

- Proteger con recubrimientos hasta >18 meses.
- Incrementar la flexibilidad del recubrimiento para el manejo de la vibración en el transporte.

Causa Raíz

35% HCL ataca al acero sin protección. Las vibraciones del camino crean grietas en el revestimiento interior.



Falla del revestimiento fenólico.

Solución

Preparación

- Descontaminar la superficie. Chorro abrasivo a Sa 3 con 75 μ (3 mil) de perfil angular.

Aplicación

- Aplicar ARC S4+ con brocha sobre las líneas de soldadura.
- Aplicar 2 capas de ARC S4+ a 250-375 μ (10-15 mil) por capa.

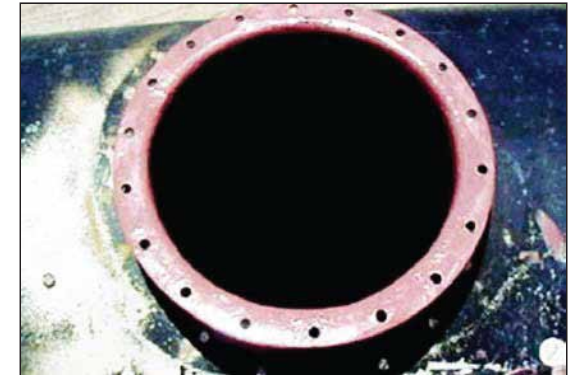


ARC S4+ aplicado internamente.

Resultado

Reporte del Cliente

- A los 6 meses, la primera inspección del tanque no mostró signos de corrosión ni ataque bajo el recubrimiento.
- Después de 3 años de servicio los tanques y los colectores de tuberías no presentaron signos de corrosión.



Orificio superior se ingreso.