

## Desafío

### Situación

La falla del revestimiento de caucho en menos de 3 años provoca la obstrucción de las boquillas de atomización aguas abajo y requiere costosas paradas no programadas

### Objetivo

- Reducir el riesgo de delaminación y bloqueo de líneas
- Incrementar el MTBR a más de 3 años

### Causa Raíz

El lodo que tiene de 12 a 15% de partículas en suspensión deteriora revestimiento de caucho, lo que lleva a la delaminación. Alto contenido de cloruros en el lodo ataca al metal expuesto



Recubrimiento de caucho existente.

## Solución

### Preparación

- Usar un revestimiento nuevo de caucho para hacer un molde
- Remover el revestimiento antiguo
- Chorro abrasivo a Sa 2,5 con 75µ (3 mil) de perfil angular

### Aplicación

1. Usar **ARC BX2\*** para reconstruir el espesor original del revestimiento de caucho hasta 25-38 mm (1- 1,5")
2. Aplicar **ARC MX1** a 6.4 mm (0,25") sobre el **ARC BX2\***, utilizando el molde para lograr nivelar hasta llegar a dimensiones originales

*\*ARC BX2 es la versión "a granel" del ARC 897*

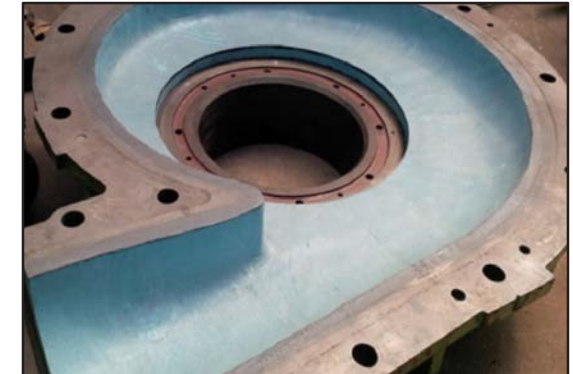


Recubrimiento dañado removido.

## Resultados

### Reporte del cliente

- No se han vuelto a dar paradas inesperadas para limpiar los bloqueos en las boquillas de atomización por más de 4 años
- Inspección a los 4 años mostró que más del 80% del revestimiento con **ARC** permaneció sin delaminación
- Costo del revestimiento de **ARC** fue el 80% del revestimiento de reemplazo de caucho
- El recubrimiento de **ARC** es fácil de reparar en terreno



Carcasa recubierta con ARC.