

Desafío

Antecedentes

Daño interno en bombas de dragado reduce a <6 meses los MTBR demorando el proyecto de dragado y forzando al cliente a considerar la compra de bombas en aleaciones especiales

Objetivos

- Extender la vida de las bombas existentes a más de 6 meses
- Reparación rápida (<48 horas)

Causa Raíz

Combinación alta de cloruros y lodos abrasivos aceleran el ataque erosivo hasta 12 mm en <6 meses



Bomba desgastada antes de 6 meses.

Solución

Preparación

- Descontaminación superficial
- Limpieza abrasiva Sa 2,5 con 75 μ (3 mil) de perfil de anclaje

Aplicación

1. Reconstruir zonas de alto desgaste con **ARC BX1*** @ 6 mm (240 mil) espesor min.
2. Aplicar dos capas finales de **ARC S2** con colores alternados a toda la superficie a un EPS total de 500 μ (20 mil)

*ARC BX1 es la presentación a granel de ARC 890



Inspección de las bombas antes de la aplicación.

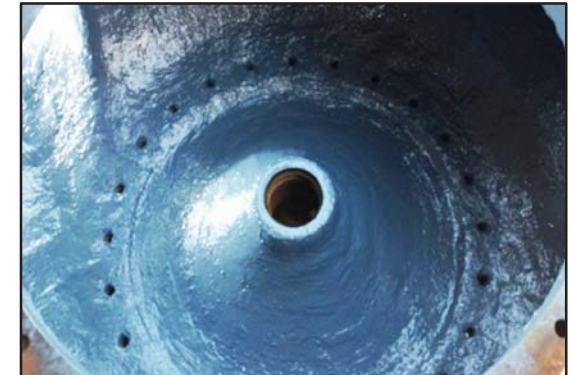
Resultados

Reporte del Cliente

- Reparaciones terminadas en 48 horas
- Después de 6 meses las bombas siguen operando
- El ciclo de reparación esperado del recubrimiento ARC es 10-12 meses, incrementando MTBR en 3X

Información Adicional

- Cliente autorizó la reparación de otras dos bombas en lugar de cambiar el tipo de aleación



Después de la aplicación de **ARC BX1** y **ARC S2**.