

## Desafío

### Situación

La turbina presenta pérdida de metal por cavitación y corrosión microbiológica inducida (MIC).

### Objetivo

- Reducir la pérdida de metal en el eje de la bomba y proteger carcasa e impulsor.

### Causa Raíz

Corrosión biológica en el eje y daños a la carcasa por cavitación. Pérdida de metal significativa en ambas áreas.



Confiablez del equipo reducida.

## Solución

### Preparación

- Granallado Grado Sa 2,5 y 75  $\mu$  (3 mil) de perfil de rugosidad

### Aplicación

- Recuperación de voluta erosionada y eje usando ARC 858.
- Aplicación de 2 capas de ARC 855 a un espesor de película seca de 1.000 micrones.



Eje de bomba multi etapa después de la aplicación de ARC 858 y ARC 855.

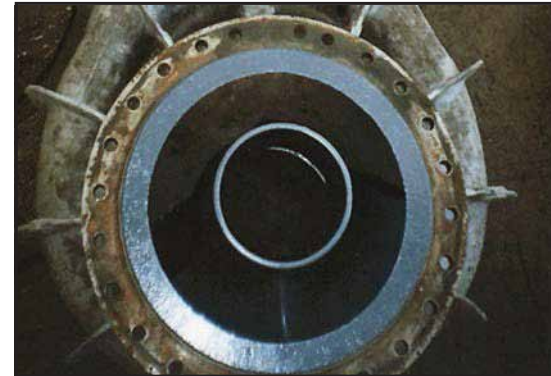
## Resultados

### Reporte del Cliente

Virtualmente sin acumulación a los 6 meses. La vibración ya no es problema, se extendió la vida operativa del rodamiento.

Sin erosión ni corrosión a los 6 meses. De vuelta en servicio 1 hora después de la inspección.

Actualmente las inspecciones son anuales, antes eran semestrales.



ARC 855 aplicado a la cubierta inferior.