

## Desafío

### Situación

El sistema de pintura tricapa con imprimación de Cinc requería un mantenimiento anual con retoques que aumentaban los costos.

### Objetivos

- Reducir el pintado anual por mantenimiento y los costos asociados al mismo.
- Prolongar la vida útil del acero estructural.

### Causa Raíz

El ataque químico de vapores de Sulfato de Amonio provocaba ampollas prematuras y desprendimiento capas epoxica/uretano.



*Pintura que falló después de un año de operación.*

## Solución

### Preparación

- Descontaminar la superficie.
- Chorro abrasivo Sa 2.5 hasta lograr un perfil angular de 75  $\mu$  (3 mil).

### Aplicación

- Todas las superficies fueron recubiertas con dos capas de **ARC S1PW** en colores alternos con un total de DFT de 500-630  $\mu$ m (20-25 mils).



*ARC S1PW aplicado a los ductos exteriores.*

## Resultados

### Reporte de Cliente

- Después de 18 meses en servicio, el recubrimiento no mostró ninguna otra señal de ataque .
- Algunas manchas que fueron removidas con hidrolavado.
- El cliente espera una duración de más de 5 años y ha reportado ahorros por US\$ 50.000.00 debido a la eliminación del mantenimiento anual.

\$=USD



*ARC S1PW después de un año de servicio.*