

Desafío

Situación

Las baldosas rotas por abrasión y corrosión sobre el acero estructural, requiriendo trabajo de soldadura cada 12 o 14 días. En paradas de mantenimiento de 12 horas se hacen parcialmente estos parches.

Objetivos

- Tener solución confiable y extender los intervalos de operación a tiempos mayores a 6 meses. La solución debe permitir un retorno rápido al servicio.

Causa Raíz

La falla de las baldosas cerámicas frágiles debido al impacto de partículas de carbón hasta 10 cm (4") de diámetro.



Falla de la línea de chutes después de 4 meses de haber reparado con parche de soldadura.

Solución

Preparación

- Al metal expuesto se soldó un parche.
- Granallado con Sa 2.5 hasta lograr 75 μ (3 mil) de perfil angular.

Aplicación

- Aplicar **ARC MX5** @ 3-5 mm (120-200 mil) al metal hasta nivelar a la altura de las baldosas cerámicas.
- La reparación total se realiza completa en menos de 12 horas. Menor al turno disponible.



Aplicación de compuesto ARC MX5.

Resultados

Reporte de Cliente

- Vida útil de la baldosa cerámica: 4-6 meses
- Vida útil del parche soldado: <4 semanas
- **Vida útil de la reparación con ARC MX5: >7 meses**

Seguimiento de Resultados

Debido al éxito logrado con la aplicación, el cliente usó los recubrimientos ARC como parches de reparación de emergencia para todas las baldosas, la parrilla de descarga en la línea y los chutes de recibo.



ARC MX5 después de 7 meses y permite reparación posterior.