

Desafío

Objetivos

- Restaurar y mejorar la eficiencia del intercambiador de calor.
- Protección a corrosión y prevención de goteos.

Causa Raíz

Corrosión bimetalógica severa debido a metalurgia distinta entre el cuerpo y los haces tubulares, aunado con agua fresca recirculante corrosiva.

Solución

Preparación

- Limpieza a vapor a 100 bar (1400 psi) por etapas para probar y remover cloruros.
- Se Insertaron tapones para proteger los tubos.
- Chorro abrasivo al vacío a Sa 2,5 (SSPC- SP 5) con 75 μ (3 mil) de perfil angular.

Aplicación

- Se reconstruyeron las socavaciones con **ARC 858**.
- Se aplicaron 2 capas de **ARC S2** para un EPS total de 1500 μ (60 mils).

Resultados

Reporte del Cliente

- Más 72 meses de servicio óptimo.
- 36 meses de ahorros : \$35.000
- Ahorros por equipo/72 meses: \$70.000

El Cliente protegió más de 100 condensadores e intercambiadores con **ARC 858** y **ARC S2**

Ahorros estimados en 72 meses: \$700.000

*Ahorro de costos: Tubo, haces y eficiencia

\$=USD



Placa tubular corroída.



Preparación de superficie y protección de tubos.



Placa tubular protegida.