

Desafío

Situación

Corrosión en la válvula debido a la falla del recubrimiento previo de caucho, se tornan en fugas y multas ambientales por un total de más de \$200.000

Objetivos

- Eliminar el riesgo de futuras multas
- Incrementar la protección del cuerpo y componentes de la válvula

Causa Raíz

Vapores de H₂SO₄ al 15 % y 50°C (120°F), bajo presión de vacío de 1bar (14.5 psi), atacaron el recubrimiento de caucho



Desprendimiento y corrosión sub-laminar.

Solución

Preparación

- Remoción del recubrimiento de caucho con UHPWB a 2.6 00 bar (40.000 psi)
- Limpieza abrasiva Sa 2,5 con 75 μ (3 mil) de perfil de anclaje

Aplicación

1. **ARC 858** usado para reconstruir zonas con picaduras en cuerpo y disco
2. Uso de **ARC BX2*** para resistencia a la abrasión en el disco de la válvula
3. Capa final de terminación con **ARC S4+**

*ARC BX2 es la presentación "a granel" de ARC 897



Disco antes de la remoción del caucho.

Resultados

Resultados inspección después > 18 Meses

- Eliminación de fugas *Logrado*
- Protección a largo plazo *Logrado*
- Evitar mantenimiento repetitivo: *El* **Logrado**

cliente reporta ahorros de: >\$40.000

(productividad y evitar reparaciones del caucho)

Adicionalmente 17 válvulas más han sido recubiertas desde la primera hecha en 2006 y ninguna reporta falla a la fecha

\$=USD



Válvula completada con capa final de **ARC S4+**.