

Desafío

Situación

Proteger zonas de soldadura internas en tuberías de transmisión de agua de mar a alta temperatura

Objetivos

- Recubrir efectivamente y proteger soldadura y zona adyacente en tubería nueva
- Permitir realización de prueba holiday
- Proveer una adhesión superior en sustrato preparado con limpieza comercial
- Promover eficiencia al reducir la acumulación de incrustaciones en el área de la soldadura



Tubería antes de soldar.

Solución

Preparación

- Localizar internamente la banda de soldadura con un marrano
- Barrido con chorro para eliminar la oxidación y dar perfil

Aplicación

1. Banda de recubrimiento y zonas de soldadura con **ARC 858** 1 - 1,5 mm (40-60 mil)
2. Aplicar 2 capas de **ARC S2** a 250-375 μ (10- 15 mil) por capa



Aro de soldadura sin recubrimiento.

Resultado

Reporte del cliente

- La instalación de las tuberías y el proceso de recubrimiento de la soldadura circunferencial se completó en un 30% más rápido que con los sistemas de revestimientos tradicionales
- **Ahorros estimados: \$200,000**

\$=USD



Sistema completo **ARC 858/S2**.