

## Desafío

### Situación

Recubrimiento original limitado a instalarse solamente en la fábrica, reparaciones en el campo son muy difíciles. Los tiempos de entrega requeridos son 3-6 semanas por reparación.

### Objetivo

- Proporcionar recubrimiento certificado para agua potable aplicable en terreno.
- Reducir los plazos de entrega asociados a bombas enviadas a taller para su reparación.

### Causa Raíz

El recubrimiento original de epoxi adherido por fusión (FBE) requiere un precalentamiento de la pieza a 450°F (220°C).



Bombas enviadas para recubrir.

## Solución

### Preparación

- Granallado a Sa 2.5 con 75  $\mu$  (3 mil) perfil angular

### Aplicación

- Aplicar dos capas ARC S2 @ 500  $\mu$  (20 mil) en el interior.
- Aplicar una capa ARC S1PW @ 250  $\mu$  (10 mil) en el exterior.

\* ARC S2 cumple con la norma WRAS para agua potable fría de Gran Bretaña.



Bombas granalladas a la espera de recubrimiento.

## Resultados

### Reporte del Cliente

- ARC S2 proporciona no sólo una mejor protección contra la erosión, sino que también eficiencia de la bomba aumentó unos puntos con respecto al FBE.
- Reparaciones son fáciles de realizar en sitio o en facilidades cercanas.
- Más de 200 bombas revestidas en 4 años con resultados óptimos.



Bombas recubiertas interiormente con ARC S2 y ARC S1PW exteriormente. Capa final resistente a rayos UV.