

## Desafío

### Situación

Placas de desgaste de Alto Níquel debajo de conos de descarga en hidrociclón fallan y deben ser desechados y reemplazadas a altos costos por nuevas placas cada 15 días

### Objetivos

- Incrementar la vida útil de placas anti desgaste
- Reducir los costos de mantenimiento asociados y paradas de planta no programadas

### Causa Raíz

Impacto a Alta Velocidad y desgaste por abrasión de la descarga de Hidrociclón



Cono de descarga por encima de placa anti desgaste.

## Solución

### Preparación

- Lavado a presión y descontaminación de superficie
- Chorro abrasivo hasta alcanzar Grado Sa 2,5 con 75  $\mu$  (3 mil) perfil angular

### Aplicación

- Recubrir placas anti desgaste usadas con **ARC BX1\*** a 6,4-9,8 mm (0,25-0,375") de espesor

*\*ARC BX1 es la presentación a "granel" del ARC 890*



Recubrimiento recién aplicado en Placa anti desgaste.

## Resultados

### Reporte del Cliente

- Mejora de 100% en vida útil de placas anti desgaste
- Las Placas ya no se desechan ni es necesario su compra en cada ciclo de 15 días
- **ARC** funciona como "recubrimiento de sacrificio" protegiendo el sustrato original
- Se reduce el inventario de repuestos de placas nuevas anti desgaste en un 90 % por la facilidad para intercambiarlas y repararlas
- Como resultado del éxito obtenido, el cliente esta estandarizando **ARC BX1\*** en la planta



Placa anti desgaste recubierto con **ARC BX1** después de 30 días.