

## Desafío

### Situación

Desgaste a 1500 horas de canaletas revestidas con cerámica o caucho impactó proceso de lixiviación en pilas disminuyendo la producción

### Objetivos

- Mantener la demanda de producción
- Reparar chutes sin exceder costo de material actual +25% (\$3.125)

### Causa Raíz

Mineral de cobre altamente abrasivo tratado con H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> gasta las canaletas revestidas y perfora el sustrato de acero



Círculos indican ubicación de los chutes.

## Solución

### Preparación

- Limpiar la superficie con agua a alta presión
- Aumentar mecánicamente rugosidad de la superficie
- Esta es una aplicación de revestimiento de sacrificio

### Aplicación

- Revestir unidades con **ARC BX1\*** a 1 pulgada de espesor
- Aplicar dos capas de **ARC S2** a DFT total de 500µ (20 mil) para reducir adherencia

\* ARC BX1 es la versión "a granel" de ARC 890



Chute revestido de cerámica después de 1500 horas.

## Resultados

### Reporte del Cliente

▪ Vida de chute extendido a +4500 horas	
Chute nuevo revestido	\$ 2.500
Mantenimiento anual (60h)	\$ 2.700
<b>Total</b>	<b>\$ 5.200</b>
Chute revestido con BX1*	\$ 3.000
Mantenimiento anual (10h)	\$ 450
<b>Total</b>	<b>\$ 3.450</b>
<b>Ahorro por chute/año</b>	<b>\$ 1.750</b>
<b>Ahorro basado en 50 chutes/año</b>	<b>\$ 87.500</b>



Chute revestido con **ARC BX1\*** y capa final de **ARC S2**.

\$=USD