

Desafío

Situación

Soldadura de alta dureza no llega al periodo de mantenimiento de 12 meses

Objetivos

- Restaurar y proteger tornillo de transporte de la abrasión y mejorar confiabilidad
- Eliminar necesidad de utilizar soldadura en toda el aspa

Causa Raíz

Abrasión severa de la corteza con 10% de arena en eje central y aspas



Tornillo afectado por abrasión.

Solución

Preparación

- Granallar a Sa 2,5 con 75 μ (3mil) de perfil de superficie

Aplicación

- Aplicar **ARC MX1** a 6mm ($\frac{1}{4}$ ") a las caras de las aspas y al eje
- Reforzar las puntas de las aspas con soldadura endurecida



ARC MX1 y soldadura en las puntas.

Resultados

Reporte del Cliente

- Ciclo de mantenimiento aumentó de 12 a más de 72 meses
- Costos estimados evitados en 72 meses por tornillo \$ 27.000

\$=USD



Después de 12 meses funciona perfecto.