

## Desafío

### Situación

Una bomba de funcionamiento ineficiente requiere parada no programada bimensual para reemplazar la placa de desgaste. Los costos anuales fueron de \$ 21K por año.

### Objetivos

Mejorar la eficiencia y extender la MTBR de esta bomba.  
 Aumento la productividad.

### Causa Raíz

El desgaste abrasivo de la placa de desgaste de la bomba por lodo ferroso es una fuente clave de la ineficiencia.



Placa desgastada de la bomba.

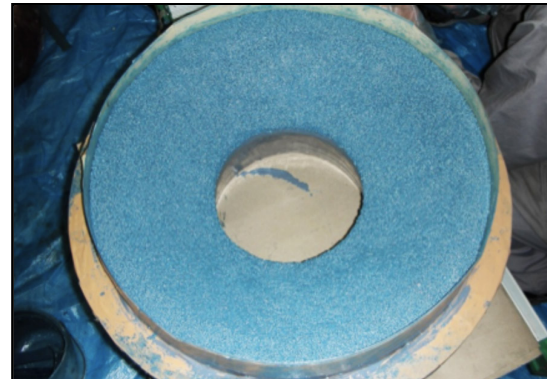
## Solución

### Preparación

- Desbastar 1/4" (6 mm) de placa de desgaste.
- Aplicar arenado abrasivo al grado Sa 2,5 con 3 mil (75 μ) perfil angular.

### Aplicación

- Aplicar **ARC MX1** y mecanizar a tolerancia exacta utilizando herramienta de diamante.



Placa reparada.

## Resultados

### Reporte del Cliente

La placa de desgaste protegida con **ARC MX1** instalada en marzo de 2009, el cliente reporta el equipo aún en servicio en 2014 (5 años).

### Costo Reportado

Costo de nueva placa:	\$2.0K
Costo de mantenimiento:	\$ 1.5K
Total bi-mensual:	\$ 3.5K
Total Anualizado :	\$21.0K
Ahorros después de aplicar ARC	
<u>Reparación ARC (materiales y aplicación):</u>	<u>\$ - 3.5K</u>
Total ahorro en 5 años:	\$101.5K

\$=USD USD



Instalación de la cubierta revestida con la cubierta dañada en primer plano.