

Desafío

Situación

Paletas de mezclador de ceniza que manejan ceniza, se desgastan mucho más rápido de lo previsto, lo que resulta en ineficiencias, tiempos de parada y altos costos de mantenimiento

Objetivo

Proporcionar una alternativa de larga vida a las paletas convencionales en mezcladores de cenizas

Causa Raíz

Cenizas abrasivas desgastan fácilmente y erosionan aleaciones exóticas, metal recubierto y revestimientos de PE (UHMWPE). Epoxis de cerámica de la competencia también fracasaron



Condición de las aspas de mezclador en servicio.

Solución

Preparación

- Moldes de uretano fueron creados para las distintas configuraciones de las paletas
- Nuevas paletas fueron granalladas a Sa 2,5 y perfil angular de 75 μ (3 mil)

Aplicación

- Moldeado encapsulado utilizando **ARC MXC** a un espesor de 6-8 mm



Producto resistente a la abrasión **ARC** moldeado en las nuevas paletas.

Resultados

Extensión de la Vida en 4 años después de la aplicación

- Cliente informa que las paletas recubiertas con **ARC** han extendido la vida del equipo de menos de 6 meses a más de 4 años
- Sólo los elementos moldeados se desgastan, por lo que constituye un consumible de menor costo
- Los elementos gastados fácilmente se re moldean con **ARC MXC** adicional, cuando sea necesario, eliminando reemplazo de paletas



Paletas en servicio protegidas con revestimientos **ARC**.