

Desafío

Problema

La degradada calidad de agua afecta el funcionamiento del sistema del agua de caldera

Objetivo

Proporcionar un recubrimiento a largo plazo resistente a la permeabilidad, eliminando la contaminación del agua

Causa principal

La permeación del recubrimiento ocasiona la corrosión de sustrato. El recubrimiento original del tanque fallo en < 10 años. La corrosión resultante contaminó el agua, con un impacto negativo a la caldera



Vista exterior de uno de los tanques.

Solución

Preparación

- Chorro abrasivo para remover el antiguo recubrimiento
- Reemplazar estructuralmente las zonas afectadas, laminas de acero corroídas
- Granallado a Sa 2,5 con 75 μ (3 mil) perfil

Aplicación

1. Atomizar la primera capa de **ARC S1**
2. Recubrir los cordones de soldadura con **ARC S1**
3. Atomizar la segunda capa de **ARC S1**
4. Lograr la DFT de 650 μ (25 mil)



Capas de refuerzo en los cordones de soldadura entre la primera y la segunda capa con **ARC S1**.

Resultados

Vida útil después de recubrimiento con ARC

- 10+ años sin formación de ampollas, grietas o delaminación.
- No se requiere mantenimiento desde la aplicación.

Beneficios adicionales

- La calidad de agua desmineralizada ahora cumple continuamente las especificaciones de la central de energía.

Seguimiento del cliente

- Después de la aplicación inicial, 10 tanques mas fueron protegidos con **ARC S1**.



Vista de la capa finalizada.