

Desafío

Situación

La corrosión y abrasión de losetas y recubrimiento de celda de flotación disminuyeron la confiabilidad y eficiencia de las mismas, impactando la producción en planta de preparación de carbón después de solo 18 meses

Objetivos

- Reducir pérdida de losetas cerámicas en la celda
- Prevenir abrasión y erosión para mejorar confiabilidad de la planta

Causa Raíz

Carbón fino agitado en el agua/espuma de hidrocarburo, erosiona mortero de losetas cerámicas y corroe láminas internas de acero



Celda de flotación.

Solución

Preparación

- Granallado de la superficie a 75µ perfil angular

Aplicación

1. Aplicar **ARC BX2*** como mortero de losetas directamente bajo el tubo de aspirado
2. Aplicar **ARC BX2*** a la pendiente/superficie vertical interna a 3mm (125 mil)
3. Aplicar **ARC S2** sobre **ARC BX2*** a 500-750µ (10-15 mil)
4. Aplicar 2 capas de **ARC S1PW** a superficies externas. Total EPS 750µ (30mil)

*ARC BX2 es la versión a granel de ARC 897



ARC BX2* con capa superior de ARC S2.

Resultados

Reporte del Cliente

- Más de 24 meses de servicio óptimo sin pérdida de eficiencia o productividad de la planta
- No hay mas señales de erosión en el mortero de las losetas ni pérdidas de estas
- Se han protegido 28 celdas de flotación con la solución **ARC**



Celdas de flotación después de ARC S1PW externamente.