

Desafío

Situación

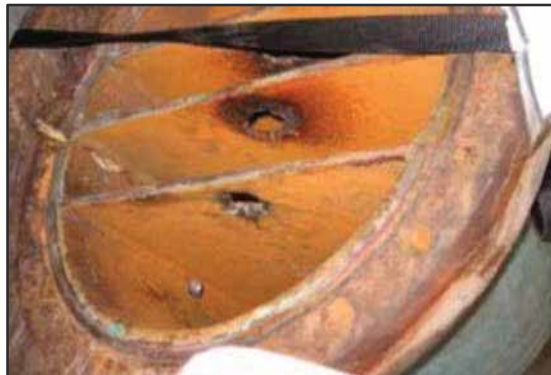
Severa corrosión afecta el desempeño, resultando en reducción de producción de cabezas de pozos reduciendo la fiabilidad, requiere reparación con soldaduras en intercambiadores cada 15-18 meses.

Objetivos

- Aumentar disponibilidad de operación >18 meses
- Eliminar las reparaciones con soldadura y proteger internamente el intercambiador.

Causa Raíz

Alta temperatura y agua de mar con cloruros acelera corrosión del acero sin protección.



Placas divisoras corroídas.

Solución

Preparación

- Descontaminar la superficie.
- Chorro de arena a Sa 2.5 con 75 µm (3mil) perfil angular.

Aplicación

- Aplicar ARC HT-T a 1-1.5 mm (40-60 mil) para emparejar superficies picadas.
- Superficie de sellados críticas requieren maquinado o moldeado para obtener tolerancias requeridas.



Placas divisoras reparadas.

Resultados

Reporte del Cliente

Se excedió de 18 mes entre mantenimientos Inspección a los 30 meses no mostró signos de daño por corrosión.

Costo por ciclo mantenimiento anterior: (30 meses) \$83K

Costo de reparación ARC: (30 meses) \$22K

Ahorros reportados por el cliente \$61 K

\$=USD



Placa de tubos terminada.