

## Desafío

### Situación

La corrosión severa localizada en piso del tanque y las trazas de óxido en suspensión obstruyen el sistema, lo que obliga a paradas frecuentes y costosas. Se compró un nuevo tanque a los 6 años

### Objetivo

- Proteger el tanque nuevo de ataques químicos a futuro
- Prevenir los depósitos de corrosión y óxido en el sistema que resultan en la obstrucción del sistema de enfriamiento

### Causa Raíz

El refrigerante base acuosa con glicol corroe al tanque de acero al carbón



Corrosión severa en tanque de agua con glicol

## Solución

### Preparación

- Chorro abrasivo a Sa 2,5 (SSPC-SP5) con 75 μ (3 mil) de perfil angular

### Aplicación

1. Se aplicó **ARC 858** al piso interno del tanque y a los cordones de soldadura para rellenar las zonas socavadas
2. Se aplicaron dos capas de **ARC S7** como recubrimiento superior químicamente resistente



Aplicación de **ARC 858** para recuperar y nivelar la superficie con socavaciones.

## Resultados

### Reporte del Cliente

Nuevo tanque (duración 6 años): € 15.000

**ARC y Mano de Obra (>12 años): - € 8.000**

Costo amortizado tanque sin ARC/año: € 2.500

**Costo de tanque con ARC por año: € 666**

**Ahorro Neto en 12 años: € 22.000**

Se ahorran más de € 3.500 adicionales con este sistema de control de corrosión mejorado y la eliminación de limpieza



Interior del tanque recubierto.