

**Sistema híbrido multicomponente, reforzado con cerámica, con 100 % sólidos, formulado para un desgaste extremo por deslizamiento, abrasión e impacto causado por un flujo de partículas de medianas a gruesas. El recubrimiento industrial ARC MX1 está diseñado para:**

- Proteger superficies contra erosión por partículas gruesas secas, abrasión por lodos húmedos e impacto
- Proporcionar una alternativa de mayor duración a revestimientos de caucho y losetas cerámicas contra desgaste
- Restaurar los equipos gastados a una condición cercana a la original
- Reemplazar CD4, Ni-Hard o Hardox como material resistente al desgaste
- Aplicar fácilmente con llana o badilejo

## Áreas de Aplicación

- Pulverizadores
- Bombas de dragado
- Tolvas y silos
- Tornillos transportadores
- Codos de bombas y tuberías
- Ventiladores/sopladores/ciclones
- Bombas de lodos
- Campanas deflectoras de losetas cerámicas
- Tuberías para lodos
- Alojamientos de ventiladores
- Chutes recubiertos con losetas cerámicas
- Campanas deflectoras revestidas con caucho

## Empacado y Cobertura

Nominal, basado en un espesor de 6 mm (240 mil)

- El kit de 6 kg cubre una superficie de 0,37 m<sup>2</sup> (3,97 ft<sup>2</sup>)

Contiene:

- 1 x MXP (imprimante) parte A y B
- 1 x MX1 (capa superior) parte A y B
- 1 MX (refuerzo cerámico) parte C

- El kit de 20 kg cubre una superficie de 1,23 m<sup>2</sup> (13,23 ft<sup>2</sup>)

Contiene:

- 1 x MXP (imprimante) parte A y B
- 1 x MX1 (capa superior) parte A y B
- 1 MX (refuerzo cerámico) parte C

Nota: Los componentes son pre-medidos y pre-pesados.

Cada kit incluye instrucciones de mezclado y aplicación, más las herramientas.

Color: Azul



## Características y Beneficios

- **Recubrimiento tenaz reforzado con cerámica, resiste una gran variedad de lodos**
  - Prolonga la vida útil del equipo expuesto al desgaste por partículas gruesas
- **Matriz polimérica híbrida de avanzada**
  - Soporta un extenso rango de pH
  - Resiste las fuerzas repetidas de impacto alto
- **100 % sólidos; sin VOC; sin isocianatos libres**
  - Promueve un uso seguro
  - Sirve para aplicaciones exigentes
- **El imprimante de alta pegajosidad asegura la adhesión a la superficie**
  - Permite la capacidad de obtener un alto espesor vertical en la mayoría de los sustratos

## Datos Técnicos

Composición	Matriz	Una resina epóxica híbrida modificada, que reacciona con un agente de curado de tipo amina alifática	
	Refuerzo	Mezcla patentada de alto grado de pureza de Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> y SiC, tratada previamente con un agente de acoplamiento polimérico	
Densidad del Producto Curado		2,6 g/cc	163 lb/cu.ft.
Resistencia a la Compresión	(ASTM C 579)	752 kg/cm <sup>2</sup> (73,7 MPa)	10.700 psi
Resistencia a la Flexión	(ASTM C 580)	352 kg/cm <sup>2</sup> (34,4 MPa)	5.000 psi
Tracción por Adhesión	(ASTM D 4541)	224,8 kg/cm <sup>2</sup> (22,1 MPa)	4.200 psi
Resistencia a la Tensión	(ASTM C 307)	265 kg/cm <sup>2</sup> (25,9 MPa)	3.770 psi
Resistencia al Impacto (directo)	(ASTM D 2794)	>67,7 N-m	>50 pie-lbs
Dureza Durómetro Shore D	(ASTM D 2240)	89	
Resistencia al Esguerramiento Vertical, a 21°C (70°F) y 6 mm (1/4")		Sin Esguerramiento	
Temperatura Máxima (Dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo Servicio Seco	95 °C 205 °C	203 °F 400 °F
Respuesta a la Abrasión por Lodos (SAR)	(ASTM G 75)	1.780	
Vida útil en almacenaje (recipientes sin abrir)	2 años [almacenado entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F) en una bodega seca y cubierta]		